



# PRENETTOYEUR

Lutte mycotoxines

Adapté aux lots humides, de par le principe de force centrifuge



Respecte la faculté germinative

## SIGMA - Planétaire et ROTATIF

**Procédé unique** rotatif et Planétaire

Pour les Céréales Industrielles comme pour les **Semences**

Pré nettoyeur hautes capacités : de **45 à 220 t/h** base blé

Batteries de double cylindres rotatifs pour émottage et fond

Chaque batterie tourne sur elle-même, sens opposé de la rotation du fût principal

En option, aspirateur couplé pour une très **grande efficacité de dépoussiérage** en sortie

Un effet de polissage qui **n'endommage pas la faculté germinative** !

Très bon outil pour **lutter contre les mycotoxines** et autres pathogènes

(Etude indépendante d'Institut officiel Danois)



## Principes de fonctionnement du SIGMA

**Equipement compact, très hauts débits, peu de charges dynamiques, peu énergivore**

Le produit brut arrive en (1) et est divisé en parts égales par l'intermédiaire d'un distributeur (2) sur chaque batterie de cylindres (3) grâce à un diviseur qui assure une grande homogénéité dans la distribution.

Les cylindres tournent dans un mouvement planétaire, à savoir sur leur propre axe (4) tout en tournant autour du centre de la machine.

La force centrifuge pousse les grains contre la partie extérieure du cylindre (perforés au choix des besoins) (5), et le tri est effectué. Les grains se concentrent sur une surface restreinte des cylindres, sans chocs et sans rebonds. Les grains migrent doucement vers l'extérieur.

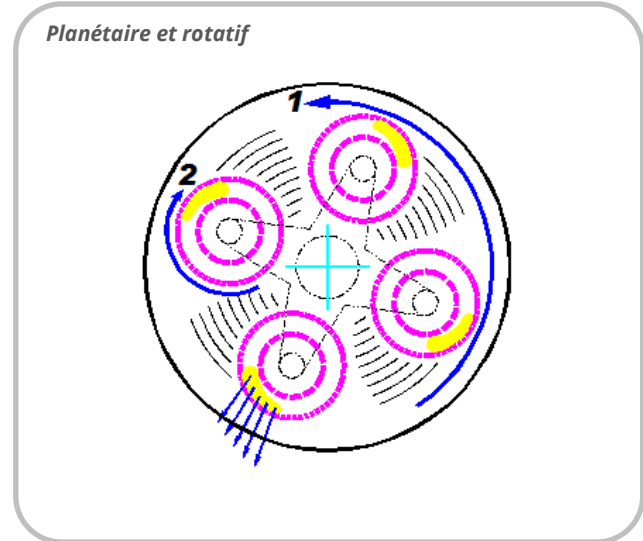
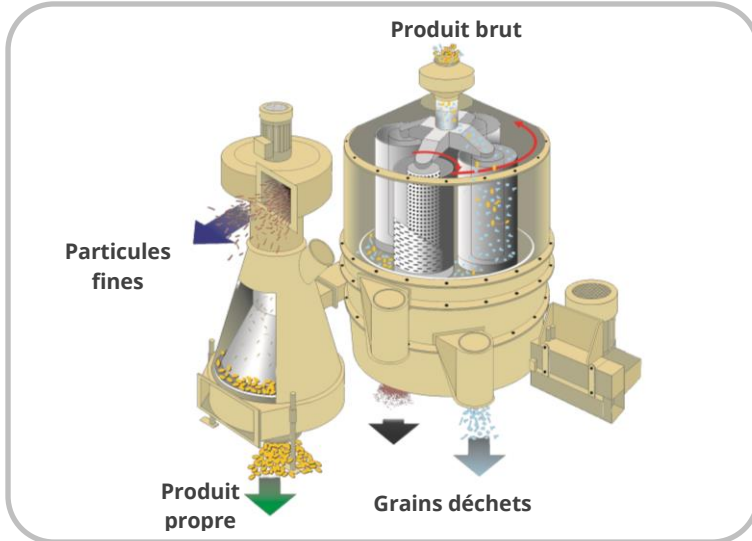
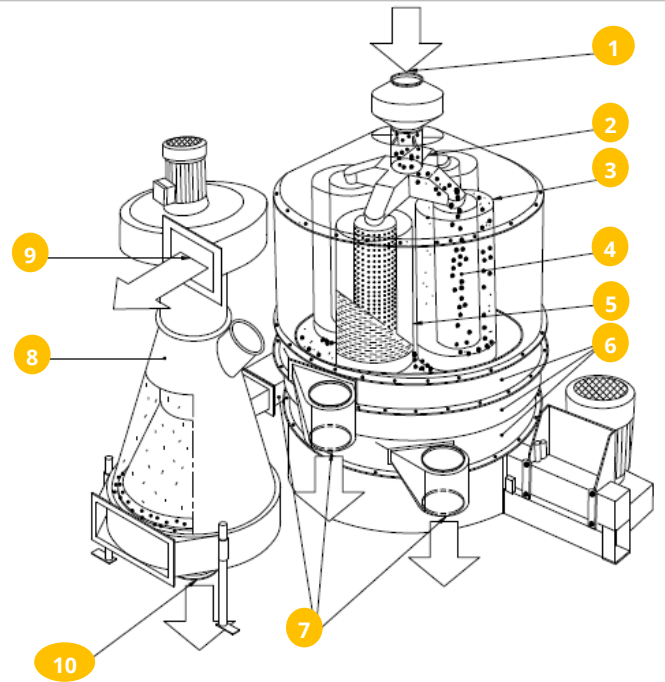
**Il n'y a donc aucun risque d'abîmer les grains, ou de dégrader la Faculté germinative !**

Les particules grosses et larges restent piégées dans le 1er cylindre. Les plus petites particules passent à travers les deux cylindres. Le bon produit cible reste collecté entre les deux cylindres. Les grains déchets sont ainsi collectés dans des couloirs (6) en périphérie de la machine et évacués par les sorties (7).

Le bon produit est quant à lui dirigé vers l'entrée de l'aspirateur (8), type PULCO, pour un dépoussiérage total. Les particules fines sont évacuées vers le filtre central (9). Au final, le bon produit quitte l'ensemble par la sortie (10)

Le flux de grains associés au doux brassage de la masse, a permis de démontrer que c'était particulièrement **propice à la lutte contre les pathogènes et mycotoxines**. Très important pour les productions biologiques !

Enfin, **toutes les sorties peuvent être positionnées sur les 360° de la machine**, et donc là où elles sont pertinentes d'être selon la configuration d'implantation pour l'utilisateur final.



### Guide de débits - Pré nettoyage

		752	753	754	1004	1004	756	756	1006	1006	1008	1008
		A	A	A	A	B	A	2A	A	2A	A	2B
<b>Blé</b> , 18% H <sub>2</sub> O	t/h	45	65	85	85	110	85	130	85	165	85	220
<b>Orge</b> , 18% H <sub>2</sub> O	t/h	40	60	80	80	100	80	120	80	150	80	200
<b>Maïs</b> , 35% H <sub>2</sub> O	t/h	25	35	45	45	55	45	70	45	80	45	110
<b>Maïs</b> , 45% H <sub>2</sub> O	t/h	20	30	40	40	50	40	60	40	75	40	100
<b>Colza</b> , 17% H <sub>2</sub> O	t/h	30	50	60	60	80	60	100	60	120	60	160
<b>Riz &amp; Tournesol</b> , 18% H <sub>2</sub> O	t/h	20	30	40	40	50	40	60	40	75	40	100

